



Proyectos únicos exigen capacidades únicas

Firesta, un cliente fiel de Hempel desde hace muchos años, nos encargó pintar un puente clave en la red ferroviaria que une Austria con la República Checa.

Hempel ha llevado recientemente su experiencia y conocimientos a la ciudad de Břeclav, en el sur de la República Checa y a la línea férrea de Hohenau-Přerov, en concreto al puente que cruza el río Dyje.

Cuando se puso de manifiesto que el puente original se encontraba en malas condiciones, obligando a los trenes a reducir su velocidad, Firesta fue escogida para reemplazarlo con una vía que pudiera soportar velocidades de 160 km/h. Las tres estructuras consecutivas originales debían ser sustituidas por un puente con una sola abertura, según la petición de la Agencia de la Cuenca del río Morava. La altura proyectada en el punto central era de 15,64 m, con una anchura de 16,9 metros.

Proyectos únicos exigen capacidades únicas

Para llevar a cabo este proyecto único en el sistema ferroviario checo, Firesta empleó casi exclusivamente sus propias capacidades. La estructura actúa como un arco cruzado, con el pilar principal reforzado por un arco inclinado que interactúa con un sistema de barras. En cada puente hay 80 barras tensionadas con diferente inclinación. Los efectos longitudinales derivados de la interacción entre el puente y la vía son corregidos con un sistema de control de la dilatación. El sistema de pintado debía cumplir las regulaciones locales y los recubrimientos de la estructura principal, la certificación SZDC ONS 03.

¿Cómo aseguró Hempel las especificaciones de este exigente contrato con múltiples sistemas de recubrimiento? Un factor fue que el cliente ya tenía una amplia experiencia positiva con los productos y el asesoramiento técnico de Hempel. Firesta ya había empleado pinturas Hempel por su calidad, la relación precio/rendimiento, la fácil disponibilidad y la asistencia técnica y comercial. Además, los recubrimientos de secado rápido y alta densidad, con excelentes propiedades anticorrosivas, se adaptaban perfectamente al proyecto del puente de Břeclav.

Se aplicaron diferentes sistemas en función de las zonas y los requisitos, incluyendo la estructura principal, los cordones de soldadura, las superficies galvanizadas y las zonas bajo aislamiento. Los productos escogidos fueron Hempadur Fast Dry 17410, Hemplathane HS 55610, Hempadur Zinc 17360, Hemplathane 15553 y Hempel's Speed-Dry Alkyd 43140. Hemplathane Fast Dry 17410 fue el más empleado en general, ya que este epoxi de alta densidad de dos componentes combina un contenido en sólidos relativamente alto con un periodo de secado rápido.

El proyecto ha visto la luz con éxito, y el puente ya está acelerando los tiempos de viaje para cruzar Europa.

